

CONDUITE D'UNE PLIEUSE-COLLEUSE RABATTEUSE

T48

DURÉE

3 jours (21h)

EFFECTIF

Min. 4 / max. 12 personnes

PRÉ-REQUIS

Aucun

INTERVENANT

Partenaires labellisés

TARIF

En intra :

• **1 600 € HT/jour**

Hors frais de mission

En inter :

• **Nous consulter**

Public visé

- Conducteur·rice·s et aide-conducteur·rice·s en poste sur le processus plieuse-colleuse

Objectifs pédagogiques

- Identifier les types d'emballage réalisés sur les Papiers Cartons à Recycler (PCR)
- Maîtriser les réglages en fonction des emballages transformés
- Analyser les défauts et les dysfonctionnements

CONTENU DE LA FORMATION

Les caractéristiques techniques

- Les différents types de plieuse-colleuse et les produits associés
- Caractéristiques de la machine
- Matières premières (carton ondulé et différentes cannelures, carton compact)
- Colles

Le réglage de la machine en fonction des différents types de production

- Principe de fonctionnement
- Paramètres de réglage
- Marge
- Cassage des 1^{er} et 3^{ème} plis
- Pliage des 2^{ème} et 4^{ème} plis
- Pressage et transfert
- Comptage et réception
- Principaux défauts

L'organisation du travail

- Alimentation en matières premières
- Surveillance
- Contrôle
- Coordination dans l'équipe, distribution des tâches
- Rôle et responsabilité des intervenants
- Sécurité-Qualité

L'analyse des défauts et dysfonctionnements

- Départ des plaques
- Défauts étudiés (pliages, équerrage, écarts de jonction, queue de billard, collage)



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.

Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

ÉVALUATION

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation