

# CONDUITE ET RÉGLAGES DE L'ONDULEUSE AVEC LE SIMULATEUR SIMOND

TS118

## DURÉE

5 jours (35h)

## EFFECTIF

Min. 4 / max. 12 personnes

## PRÉ-REQUIS

Aucun

## INTERVENANT

Partenaires labellisés

## TARIF

En intra :

• **1 600 € HT/jour**

Hors frais de mission

En inter :

• **Nous consulter**

## Public visé

- Opérateur·rice·s sur onduleuse
- Personnel de l'Industrie Papier Carton

## Objectifs pédagogiques

- Expliquer le fonctionnement de l'onduleuse et ses paramètres qui agissent sur la qualité du produit fini
- Maîtriser l'outil de production sur le poste de travail
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau sur le poste de travail
- Analyser l'origine des défauts sur le matériau carton ondulé et trouver des remèdes
- Acquérir le raisonnement spécifique à la technologie de l'onduleuse pour corriger les défauts

## CONTENU DE LA FORMATION

### Les matières premières

- Papiers • Colles

### Le matériau carton

- Structure du carton ondulé • Profils et propriétés des différentes cannelures • Caractéristiques physiques et mécaniques des papiers et des cartons

### La sécurité sur l'onduleuse

#### Les défauts

- Aspects • Causes • Remèdes et prévention

### ÉTUDE DU POSTE SF

*L'analyse du système de production se fera à partir de l'étude des fonctions principales de la machine.*

#### Guider - freiner

- Raccordement • Freins • Tension du papier et son influence sur la chauffe • Guidage • Dégauchissage

#### Chauffer

- Notions de température et de quantité de chaleur
- Notions de chaleur sensible et de chaleur latente (traitées de manière très pragmatique et par des expériences pratiques) • Relation entre pression et température d'ébullition • Principe de la revaporisation des condensats • Formation et extraction des condensats • Intérêt du chauffage périphérique
- Purgeurs et problèmes liés à l'extraction des condensats
- Principe d'une boucle de régulation • Chauffe des papiers (objectifs, comportement du papier, phénomène de migration de l'humidité, conséquence sur la prise de colle, conduite)

#### Humidifier

- Rôle de l'humidificateur • Vapeur utilisée • Conduite de l'humidification



### Canneler

- Formation de la cannelure • Cylindres cannelés (fabrication, bombé, usure, coût) • Les différents types de simple face • Les évolutions dans ce domaine
- Vérification de l'usure et parallélisme

### Maintenir

- Maintien du papier cannelure dans le fond des gorges du cannelé

### Encoller - coller

- Les différentes colles utilisées sur machines (colles SF et DF) • Les constituants de la colle et les différentes formules • Contrôles (viscosité, % de matières sèches, t° d'éclatement, texture) • Application de la colle en SR sur les crêtes des cannelures • Caractéristiques du cylindre encollé • Importance du nettoyage de la colleuse

### ÉTUDE DU POSTE DF

#### Guider - freiner

- Raccordement • Freins • La tension du papier et son influence sur la chauffe • Guidage • Dégauchissage

#### Chauffer

- Gestion de la chauffe, des nappes SF et du papier couverture DF • Gestion de la chauffe sur les tables chauffantes

#### Encoller - coller

- Application de la colle sur la ou les nappes SF

### ÉTUDE DE LA PARTIE SÈCHE

*Ligne onduleuse traditionnelle*

- Coupeuse auxiliaire • Mitrailleuse • Coupeuse transversale • Réception

### L'analyse des défauts et dysfonctionnements

- Relations entre défauts, causes et remèdes sur la qualité du carton produit sur la ligne de production onduleuse

*Exercices pratiques sur simulateur de train onduleur*

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.

Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

## ÉVALUATION

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation