

**DURÉE**

2 jours (14h)

**EFFECTIF**

Min. 4 / max. 12 personnes

**PRÉ-REQUIS**

Aucun

**INTERVENANT**

Partenaires labellisés

**TARIF**

En intra :

• 1 600 € HT/jour

Hors frais de mission

En inter :

• **Nous consulter**

**Public visé**

- Responsables et collaborateur·rice·s des ateliers de fabrication de sacs souhaitant avoir une approche technique globale de leurs process
- Commercial·e·s et technico-commercial·e·s de ces entreprises, désireux·ses d'acquérir les connaissances nécessaires pour conseiller leurs clients
- Membres des équipes marketing, conception, bureau d'études, ayant besoin de mesurer la faisabilité de leurs projets en matière de sacs

**Objectifs pédagogiques**

- Identifier les besoins en produits et trouver les propriétés et les caractéristiques de l'emballage qui sera en adéquation avec ces besoins
- Déterminer le Papier Pour Ondulé (PPO), le type de composition et d'emballage correspondant
- Savoir anticiper les dérives de qualité liées aux différentes opérations de transformation
- Intégrer l'ensemble de ces paramètres dans la conception d'un emballage pour améliorer ses performances

**CONTENU DE LA FORMATION****SE REPÉRER DANS LES DIFFÉRENTS TYPES D'EMBALLAGE****Qu'est-ce qu'un emballage ?****Étude des grandes classifications et de leurs utilisations**

- FEFCO et forme de l'emballage
- LNE et solidité de l'emballage
- Autres classifications et labels

**CHOISIR LE CARTON ADAPTÉ AUX IMPÉRATIFS DU PRODUIT À EMBALLER****Le choix des composants papier**

- Ce qu'il faut savoir sur les propriétés et les caractéristiques
- Principaux tests à connaître

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.

Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

**Le choix du type de composition**

- Mise en adéquation du type de cannelure et de structure avec les propriétés nécessaires selon l'utilisation

**Le choix des traitements complémentaires**

- Ignifugation
- Résistance à l'état humide
- Traitement anti-glisse

**Les défauts de fabrication et leur influence sur les propriétés de l'emballage****ANTICIPER LES DÉRIVES DUES À LA TRANSFORMATION**

- Schéma global de l'atelier de transformation et de ses machines
- Identification des sources de dérive sur les propriétés et caractéristiques de solidité et d'esthétique de l'emballage (RCV, ECT, couleurs, etc.) tout au long de la chaîne de transformation
- Prise en compte de ces éléments dans la conception initiale

**ÉVALUATION**

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation