

**DURÉE**

5 jours (35 h)

**EFFECTIF**

Min. 4 / max. 12 personnes

**PRÉ-REQUIS**

Aucun

**INTERVENANT**

Partenaires labellisés

**TARIF**

En intra :

- **1 600 € HT/jour**  
Hors frais de mission

En inter :

- **400 € HT/jour/stagiaire** pour les entreprises adhérentes
- **600 € HT/jour/stagiaire** pour les entreprises non adhérentes

**Public visé**

- Responsables ou membres des ateliers de finition des entreprises papetières
- Débutant·e·s ou confirmé·e·s souhaitant acquérir ou approfondir leurs connaissances techniques et méthodologiques de la conduite de la bobineuse

**Objectifs pédagogiques**

- Décrire les technologies mises en oeuvre lors du bobinage
- Identifier et combiner les différents types de réglages de la bobineuse pour optimiser la production
- Diagnostiquer les défauts, comprendre leur impact pour le client et trouver rapidement la solution efficace

**CONTENU DE LA FORMATION****BOBINEUSE : MAILLON CLÉ DE LA CHAÎNE QUALITÉ****Le génie papetier**

- Généralités et contexte
- Bobinage
- Coupe et autres fonctions assurées au poste
- Problèmes rencontrés lors du bobinage
- Productivité de la bobineuse

**La régulation**

- Régulation de la tension de la feuille
- Régulation de la pression d'application sur un rouleau presseur

**L'initiation à la transformation**

- Chaîne d'impression
- Encres et couleurs
- Procédés d'impression
- Fabrication du carton ondulé

**Le laboratoire**

- Classe des papiers
- Contraintes liées au matériau papier
- Les différentes propriétés
- Liens entre tests et classes de papiers

**BOBINAGE : ÉTAPES ET TECHNOLOGIES MISES EN ŒUVRE****Le schéma global des opérations****Le déroulement**

- Technologies utilisées et contraintes

**Le déplissage**

- Utilisation des rouleaux déplisseurs ou embarreurs

**La coupe**

- Paramètres de la coupe
- Défauts rencontrés : identification, diagnostic et solutions
- Cas de rognures : gestion de l'évacuation
- Séparation des feuilles : rôle de l'embarreur dans certains dispositifs

**L'enroulement**

- Bobineuses à deux rouleaux porteurs et à rouleau d'appui

**Les opérations ponctuelles : les collures****Les évolutions de la technologie**

- Amélioration de la qualité
- Augmentation de la productivité

**La présentation pratique des appareils****SOLUTIONNER LES PROBLÈMES LIÉS AU BOBINAGE****L'identification des principaux défauts**

- Défauts liés au papier, aux *nips*, à la bobineuse, aux phénomènes temporels, aux mandrins
- Autres défauts

**Les causes des défauts et leurs remèdes**

- Utilisation d'un arbre des causes
- Choix de la solution adaptée

**Le conditionnement des ateliers**

- Physique de l'air humide
- Relations entre l'atmosphère et le papier, notion d'hygroscopie
- Emballage des bobines

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.

Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

**ÉVALUATION**

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation