

1 jour (7 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/ jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Responsables techniques, qualité, aides-conducteur(trice)s ou conducteur(trice)s sur machines d'impression.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Savoir utiliser les fonctions d'un densitomètre et comprendre leurs significations physiques
- ▶ Connaître des gammes de contrôles et comprendre leur intérêt pour contrôle qualité
- ▶ Utiliser convenablement et efficacement l'outil dans un atelier industriel
- ▶ Intégrer la démarche contrôle densitométrique dans et en relation avec les normes ISO

Contenu de la formation

Pourquoi contrôle-t-on la densité ?

Fonctionnalités d'un densitomètre

- ▶ Principe de fonctionnement du densitomètre et spectro-photomètre
- ▶ Principe et mesure pratique de la densité d'un aplat
- ▶ Principe et mesure pratique de la balance des gris
- ▶ Principe et mesure pratique du « trapping »
- ▶ Principe et mesure pratique du % de couverture
- ▶ Principe et mesure pratique de l'engraissement des points de trame

Gammes de contrôles

- ▶ Principe et utilisation des gammes de contrôles
- ▶ Principe et utilisation des gammes des constructeurs de machines (calibration machine)

Contrôle de densité et contrôle qualité

- ▶ Mode opératoire de mesure de densité en atelier
- ▶ Formulaires de contrôle qualité
- ▶ Norme ISO 9001 Version 2000 et contrôle densitométrique

Travaux pratiques en atelier



Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation