

Conduite d'une plieuse-colleuse rabatteuse (carton plat ou papier)

T47

3 jours (21 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Salarié(e)s de l'Industrie Papier Carton.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Mieux appréhender le fonctionnement des lignes de production afin d'optimiser la productivité et la qualité
- ▶ Identifier les défauts, en lister les causes et trouver les solutions optimales

Contenu de la formation

Missions d'un conducteur en transformation (PCR)

Procédé Pliage/Collage : technologie

- ▶ Lexique et terminologie du packaging (étuis)
- ▶ Schématique et fonctions d'une plieuse-colleuse, description du processus
- ▶ Nomenclature des outillages
- ▶ Technologie sur les supports (impression, vernissage, procédés d'ennoblissement, fenêtre...)

Piloter la ligne PCR, Identifier et analyser les dysfonctionnements

- ▶ Réglage d'un étui à patte simple
- ▶ Réglage marge
- ▶ Réglage pré-cassage
- ▶ Réglage pliage
- ▶ Module de collage
- ▶ Commande centralisée du CUBE (initiation)
- ▶ Réglage transfert
- ▶ Réglage réception
- ▶ Essais de production

Réglage d'un étui à fond automatique

- ▶ Mise en place des outillages
- ▶ Réglage des outillages
- ▶ Essais de production

Le collage

- ▶ Mise en place des pistolets et paramétrage du système HHS

Le contrôle qualité en PCR

- ▶ Contrôles visuels du produit
- ▶ Contrôle qualité HHS
- ▶ Utilisation de l'éjecteur, le CUBE (perfectionnement)
- ▶ Tests en laboratoire (RCV, RCT...)
- ▶ Contrôles en cours et en fin de production : repérage impression et découpe, rainage et perforation, point de jour et verrouillage, décorticage, pliage
- ▶ GAP : la queue du billard
- ▶ Analyse « défauts-causes-remèdes » : construction d'une défauthèque
- ▶ Actions correctives et suivi de tirage
- ▶ Mise en situation en mode dégradé
- ▶ Rédaction de modes opératoires, procédures

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation