

2 jours (14 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Responsables et collaborateur(trice)s des ateliers de fabrication de sacs qui souhaitent posséder une approche technique globale de leurs process.

Commerciaux(ciales) et technico-commerciaux(ciales) de ces entreprises, désireux(ses) d'acquérir les connaissances nécessaires pour conseiller leurs clients.

Membres des équipes marketing, conception, bureau d'études ayant besoin de mesurer la faisabilité de leurs projets relatifs aux sacs.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Identifier les besoins produits et trouver les propriétés et les caractéristiques de l'emballage qui seront en adéquation avec ces besoins
- ▶ Déterminer le PPO, le type de composition et le type d'emballage correspondant
- ▶ Savoir anticiper les dérives de qualité liées aux différentes opérations de transformation
- ▶ Intégrer l'ensemble de ces paramètres dans la conception d'un emballage pour améliorer ses performances

Contenu de la formation

SE REPÉRER DANS LES DIFFÉRENTS TYPES D'EMBALLAGE

Qu'est-ce qu'un emballage

Étude des grandes classifications et de leurs utilisations

- ▶ Le FEFCO et la forme de l'emballage
- ▶ Le LNE et la solidité de l'emballage
- ▶ Les autres classifications et labels

CHOISIR LE CARTON ADAPTE AUX IMPÉRATIFS DU PRODUIT À EMBALLER

Le choix des composants papier

- ▶ Ce qu'il faut savoir sur les propriétés et les caractéristiques
- ▶ Les principaux tests à connaître

Le choix du type de composition

- ▶ La mise en adéquation du type de cannelure et du type de structure avec les propriétés nécessaires selon l'utilisation

Le choix des traitements complémentaires

- ▶ Ignifugation
- ▶ Résistance à l'état humide
- ▶ Traitement anti-glisse, etc.

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Les défauts de fabrication et leur influence sur les propriétés de l'emballage

ANTICIPER LES DÉRIVES DUES À LA TRANSFORMATION

Schéma global de l'atelier de transformation et de ses machines

Identification des sources de dérive sur les propriétés et caractéristiques de solidité et d'esthétique de l'emballage (RCV, ECT, couleurs...) tout au long de la chaîne de transformation

Prise en compte de ces éléments dans la conception initiale



ma **learning** fab

mon industrie avance, j'avance avec elle

Module e-learning (1h) :

L'essentiel de l'emballage en Papier Carton

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation