

Conduite d'une plieuse-colleuse rabatteuse

T48

2 jours (14 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Conducteur(trice)s et aides-conducteur(trice)s en poste sur le processus plieuse-colleuse.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Identifier les types d'emballages réalisés sur les PCR
- ▶ Maîtriser les réglages en fonction des emballages transformés
- ▶ Analyser les défauts et dysfonctionnements

Contenu de la formation

Caractéristiques techniques

- ▶ Les différents types de plieuse-colleuse et les produits associés
- ▶ Les caractéristiques machine
- ▶ Les matières premières :
 - carton ondulé, les différentes cannelures
 - carton compact
- ▶ Les colles

Réglage de la machine en fonction des différents types de production

- ▶ Le principe de fonctionnement
- ▶ Les paramètres de réglage
- ▶ La marge
- ▶ Le cassage des 1^{er} et 3^{ème} plis
- ▶ Le pliage des 2^{ème} et 4^{ème} plis
- ▶ Le pressage et le transfert
- ▶ Le comptage et la réception
- ▶ Les principaux défauts

L'organisation du travail

- ▶ L'alimentation en matières premières
- ▶ La surveillance
- ▶ Le contrôle
- ▶ La coordination dans l'équipe, distribution des tâches
- ▶ Le rôle et la responsabilité des intervenants
- ▶ La sécurité et la qualité

Analyse des défauts et des dysfonctionnements

- ▶ Départ des plaques
- ▶ Défauts étudiés (pliages, équerrage, écarts de jonction, queue de billard, collage)



Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation