

Conduite et réglage de l'onduleuse avec le simulateur SIMOND

TS118

3 jours (21 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
- En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
Hors frais de mission

Public visé

Opérateur(trice)s sur onduleuse.
Personnels présents dans l'Industrie Papier Carton.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Expliquer le fonctionnement de l'onduleuse, avec tous les paramètres agissant sur la qualité du produit fini
- ▶ Maîtriser l'outil de production sur le poste de travail
- ▶ Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau sur le poste de travail
- ▶ Analyser l'origine des défauts sur le matériau carton ondulé et trouver les remèdes

Contenu de la formation

ÉTUDE DU POSTE SF

L'analyse du système de production se fera à partir de l'étude des fonctions principales de la machine

Guider – freiner

- ▶ Le raccordement
- ▶ Les freins
- ▶ La tension du papier et son influence sur la chauffe
- ▶ Le guidage

Chauffer

- ▶ Notions de thermodynamique
- ▶ Formation et extraction des condensats
- ▶ Principe d'une boucle de régulation
- ▶ Comportement du papier

Humidifier

- ▶ Rôle de l'humidificateur
- ▶ Vapeur utilisée
- ▶ Conduite de l'humidification

Canneler

- ▶ Formation de la cannelure
- ▶ Les cylindres cannelés (fabrication - bombé - usure - coût)
- ▶ Différents types de simple face
- ▶ Évolutions dans ce domaine
- ▶ Vérification de l'usure et parallélisme

Maintenir

- ▶ Maintien du papier cannelure dans le fond des gorges du cannelé

Encoller – coller

- ▶ Différentes colles utilisées sur machines
- ▶ Constituants de la colle – les différentes formules
- ▶ Contrôles de la colle
- ▶ Caractéristiques du cylindre encolleur
- ▶ Importance du nettoyage de la colleuse

ÉTUDE DU POSTE DF

Guider – freiner

- ▶ Le raccordement
- ▶ Les freins
- ▶ La tension du papier et son influence
- ▶ Le guidage
- ▶ Le dégauchissage

Chauffer

- ▶ Gestion de la chauffe des nappes SF et du papier couverture DF
- ▶ Gestion de la chauffe sur les tables chauffantes

Encoller – coller

- ▶ Application de la colle sur la (les) nappe(s) SF

ÉTUDE DE LA PARTIE « SÈCHE »

Ligne onduleuse traditionnelle

- ▶ La coupeuse auxiliaire
- ▶ La mitrailleuse
- ▶ La coupeuse transversale
- ▶ La réception

ANALYSE DES DÉFAUTS ET DYSFONCTIONNEMENTS

Relations défauts/causes/remèdes

Exercices pratiques sur simulateur de train onduleur

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation