

Carton ondulé : de sa fabrication à sa transformation

T31

3 jours (21 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
- En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
Hors frais de mission

Public visé

Responsables et collaborateur(trice)s des ateliers de cartonnerie et de cartonnage qui souhaitent avoir une approche technique globale de la fabrication et de la transformation du carton ondulé. Commerciaux(ciales) et technico-commerciaux(ciales) désireux(ses) d'acquérir les connaissances nécessaires pour conseiller leurs clients.

Membres des équipes marketing, conception, bureau d'études ayant besoin de mesurer la faisabilité de leurs projets en matière de carton ondulé.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Comprendre les étapes de fabrication, d'impression et de transformation du carton ondulé
- ▶ Mieux appréhender les qualités inhérentes à ce matériau, les principaux défauts rencontrés et leur résolution
- ▶ Maîtriser le vocabulaire spécifique de la profession

Contenu de la formation

Les papiers pour ondulé

- ▶ Points clefs de fabrication des PPO
- ▶ Principales propriétés des PPO
- ▶ Quels papiers pour quels emballages : critères de choix

La fabrication de l'ondulé

- ▶ Schéma global
- ▶ Analyse détaillée des étapes de fabrication
- ▶ L'onduleuse : de la simple face à la coupeuse transversale
- ▶ Propriétés du carton ondulé : FCT, ECT, RCV, éclatement
- ▶ Choisir ses compositions en fonction de l'utilisation de l'emballage
- ▶ Éclairages sur les classifications et labels : LNE, Resy...

L'impression de l'ondulé

- ▶ Notions de prépresse
- ▶ Post-print, pré-print, affichage ou contre-collage : avantages et inconvénients
- ▶ Principes techniques de l'impression : l'encre, les techniques, les machines
- ▶ Pantone et documents de référence : les bons réflexes
- ▶ Critères de faisabilité d'une impression
- ▶ Défauts d'impression

La transformation de l'ondulé

- ▶ Principes techniques de la découpe : les formes, les platines
- ▶ Principes techniques des combinés : slotter, découpoir rotatif, plieuse-colleuse
- ▶ Principes techniques des DRO : découpoir rotatif, séparateur de poses
- ▶ Autres types de transformation
- ▶ Critères de faisabilité d'un volume

Les principaux types d'emballage en carton ondulé

- ▶ Classifications
- ▶ Quels emballages pour quel produit : critères de choix

Visite pédagogique d'une cartonnerie



ma **leçon** fab

mon industrie avance, j'avance avec elle

Module e-learning (1h) :
L'essentiel du carton ondulé

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation