

1 jour (7 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Ingénieur(e)s, cadres et collaborateur(trice)s techniques des usines papetières.

Responsables et collaborateur(trice)s travaillant dans des entreprises connexes : construction, ingénierie papetière, fournisseurs d'habillements et de revêtements utilisés en papeterie.

Objectifs pédagogiques

- Analyser les mécanismes et les lois physiques régissant l'extraction de l'eau d'une feuille de papier en cours de consolidation
- Optimiser le fonctionnement et le choix du type de presses en fonction des sortes de papiers fabriqués
- Faire le point sur les connaissances actuelles en matière de pressage et d'habillement

Contenu de la formation

Le pressage et ses mécanismes

- Mécanismes de l'extraction de l'eau d'un matériau poreux humide et compressible
- Répartition des pressions
- Comportement de la feuille de papier et du feutre dans la zone de pression au point de vue mécanique et hydraulique

Technologies des presses

- Description des différentes sortes de presses
- Avantages et inconvénients des différents types de presses

L'impact du pressage sur la qualité des papiers

- Influence du pressage de la feuille humide sur les caractéristiques finales du papier



Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation