

2 jours (16 h)

- **Effectif** : Min 4 / max 12 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En inter : **1 600 €^{HT}/jour**
 - Hors frais de mission

Public visé

Personnel destiné à utiliser les appareils de contrôle qualité.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Comprendre la méthodologie et les opérations nécessaires à l'analyse des compositions fibreuses
- ▶ Savoir identifier les fibres et leurs procédés de mise en pâte
- ▶ Contribuer ainsi au contrôle qualité

Contenu de la formation

LE MATÉRIEL D'OBSERVATION

Le microscope

- ▶ Principe de fonctionnement
- ▶ Réglages

Préparation d'une lame

Manipulation des fibres avec les réactifs

- ▶ Réaction de Herzberg
- ▶ Lofton-Meritt

LA FIBRE DE BOIS

Morphologie et éléments accessoires

Reconnaissance et identification

- ▶ Manipulation avec des pâtes pures (résineux, feuillus, divers)

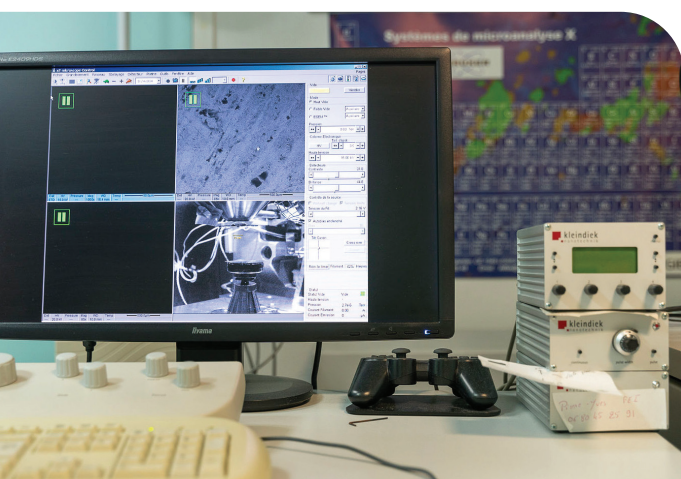
LES DIFFÉRENTS TYPES DE PÂTES PAPETIÈRES

Les manipulations de reconnaissance des 4 pâtes industrielles

- ▶ Mécaniques
- ▶ Thermo-mécaniques
- ▶ Chimiques
- ▶ Mi-chimiques (bisulfite et kraft)

Analyses qualitative et quantitative

- ▶ Manipulations sur des préparations types
- ▶ Facteurs de poids : exploitation et expression des résultats
- ▶ Échanges sur les analyses micrographiques réalisées



Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation