



permet
l'obtention du
CQPI
Conducteur
d'équipements
industriels

Conducteur(trice) En Transformation



Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



Éligible au CPF



Tarif

Forfait 1 550 € HT

si positionnement en distanciel

Forfait 1 800 € HT

si positionnement en présentiel

Hors formation

& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 4**

Référentiel d'activités

- Organisation et préparation de la production à réaliser sur la ligne de transformation
- Vérification de l'environnement de travail
- Conduite de tout ou partie (un sous-système) d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur tout ou partie d'une ligne de transformation et les réglages associés
- Entretien de premier niveau de sous-ensemble conduit, dans le cadre des procédures internes
- Nettoyage et entretien d'un sous-ensemble d'une ligne de transformation et de son espace de travail
- Transmission d'informations
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Le conducteur(trice) en transformation conduit et surveille une ligne ou ensemble de production continu ou discontinu comportant plusieurs sous-systèmes de transformation du produit (pour des activités de la finition et du façonnage des papiers et cartons, emballages carton ondulé, emballages carton compact, étiquettes, sacs, produits d'hygiène...) dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Dans ce cadre, il/elle adapte son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe et veille à l'application et au respect de la sécurité de l'équipe et de la qualité du produit transformé.

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien et de changement de pièces.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.



Contact :
cqp@unidis.fr

