



permet
l'obtention du
CQPI
Conducteur
d'équipements
industriels

Conducteur(trice) référent(e) de Machine à Papier



Public visé

Nouveaux recrutés en alternance, demandeurs d'emploi, intérimaires, salariés en poste



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié par la Branche IPC – OF habilité par IPC FORMATION



Éligible au CPF



Tarif

Forfait 1 550 € HT

si positionnement en distanciel

Forfait 1 800 € HT

si positionnement en présentiel

Hors formation

& frais de déplacement

Niveau de qualification : **Niveau 5**

Référentiel d'activités

- Organisation et préparation de la production à réaliser
- Vérification de l'environnement de travail
- Pilotage d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Changement de production sur une machine à papier et les réglages associés
- Réalisation et coordination des interventions techniques de premier niveau de la machine à papier, dans le cadre des habilitations
- Réalisation et coordination des opérations de nettoyage de la machine à papier et de son espace de travail
- Transmission d'information
- Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées



Le (la) conducteur(trice) référent(e) de machine à papier conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/elle coordonne les activités des aides-conducteurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien et de changement d'habillement.

Il/elle conduit des actions d'amélioration et des essais de nouveaux produits.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

- Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté en continu (5x8). * Il/elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.
- Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs/opérateurs de production, les opérateurs et techniciens de maintenance et autres fonctions supports.
- Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.



Contact :
cqp@unidis.fr

