

Maîtriser les réglages techniques sur les process du Papier Carton

Procédés – Approfondissement

N44

4 jours (28 h)

- **Effectif** : Min 4 / Max 8 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/ jour**
Hors frais de mission
 - En inter : **400 €^{HT}/ jour / stagiaire**

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Public visé

Technicien(ne)s de maintenance en poste.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Maîtriser les réglages techniques sur le process MAP et bobineuse
- ▶ Comprendre l'influence des équipements et leur incidence sur le fonctionnement du process

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation

Analyser les défauts produits sur les process du papier Carton

Procédés - Perfectionnement

N45

5 jours (35 h)

- **Effectif** : Min 4 / Max 12 personnes
- **Public visé**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/ jour**
Hors frais de mission
 - En inter : **400 €^{HT}/ jour / stagiaire**

Public visé

Technicien(nes)s supérieur(e)s de maintenance expérimenté(e)s.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Connaître les process des machines de transformation (impression, gaufrage, découpe, palettiseur...) ou de machines à papier
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de l'impression flexo
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de la découpe (plat et rotative)
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de la fabrication de colle
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de l'emballage
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de l'onduleuse
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process des combinés (flexofoldergluer)
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process du pliage-collage (PCR-MPG)
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process de transport de la feuille (tissue)
- ▶ Analyser les défauts produits sur le process MAP, bobineuse
- ▶ Analyser les défauts produits sur les process de fabrication de la pâte à papier à partir du bois et du PCR