

4 jours (28 h)

- **Effectif** : Min 4 / Max 8 personnes
- **Présentiel**
- **Pré-requis** : Aucun
- **Intervenant** : Partenaires labellisés
- **Tarif** :
 - En intra : **1 600 €^{HT}/ jour**
Hors frais de mission
 - En inter : **400 €^{HT}/ jour / stagiaire**

Public visé

Opérateur(trice)s de maintenance en hydraulique et pneumatique. Hydraulicien(ne)s et pneumaticien(ne)s en apprentissage ou nouvellement arrivé(e)s.

Objectifs pédagogiques

- ▶ Connaître les bases en physiques utilisées dans l'hydraulique (formule force, pression, surface)
- ▶ Connaître les principaux dangers hydrauliques, et les bases de sécurité liées
- ▶ Lire des schémas hydrauliques traditionnels
- ▶ Identifier les composants d'un groupe hydraulique
- ▶ Changer les filtres et faire la vidange d'un circuit hydraulique
- ▶ Remplacer un distributeur hydraulique selon les bonnes pratiques (mettre les joints, etc.)

Contenu de la formation

Les notions de bases en hydraulique

- ▶ Les lois de base : forces, pression, surface, débit
- ▶ Les problèmes liés aux écoulements
- ▶ Les huiles

Les dangers des installations hydrauliques

- ▶ Les dangers de l'hydraulique industrielle
- ▶ Les mesures de prévention

Rôle, fonction, symboles des principaux composants hydrauliques

- ▶ Les actionneurs : Les vérins standards.
- ▶ Le contrôle de direction
 - Les distributeurs 2 et 3 positions.
 - Les distributeurs pilotés (2 étages)
 - Les clapets anti-retours simple et pilotes
- ▶ Le contrôle de pression
 - La soupape d'équilibrage.
 - La soupape de séquence
 - Le réducteur de pression.
 - Le limiteur de pression pilote.
- ▶ Le contrôle de débit
 - Le limiteur de débit.
 - Le régulateur de débit.
 - Le diviseur de débit.

Le groupe hydraulique

- ▶ Les pompes à débit fixe.
- ▶ Les pompes à débit variable.
- ▶ La soupape de sécurité.
- ▶ La filtration.
- ▶ Le réservoir et ses accessoires

La maintenance du groupe hydraulique

- ▶ Le remplacement des filtres
- ▶ La mise en sécurité de l'installation
- ▶ Le démontage du filtre
- ▶ Remplacement du filtre
- ▶ Remise en service de l'installation
- ▶ La vidange du groupe hydraulique
- ▶ La mise en sécurité de l'installation
- ▶ La vidange
- ▶ Le remplissage
- ▶ La remise en service de l'installation
- ▶ Le traitement de l'huile usagée

La méthodologie de remplacement d'un distributeur

- ▶ Mise en sécurité de l'installation
- ▶ Démontage du distributeur
- ▶ Remplacement des joints du distributeur
- ▶ Remontage du distributeur
- ▶ Remise en service de l'installation

Modalités pédagogiques

Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés. Notre programme peut se décliner en INTRA, VISIO et SUR-MESURE.

Évaluation

- ▶ Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ▶ Évaluation des acquis en fin de formation
- ▶ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ▶ Attestation de fin de formation