

2 jours (14h)



Public visé

Conducteur(trice)s
& aides-conducteur(trice)s
en poste sur le processus
plieuse colleuse.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Aucun



Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Identifier les types d'emballages réalisés sur les PCR
- Maîtriser les réglages en fonction des emballages transformés
- Analyser les défauts et dysfonctionnements

Contenu de la formation

Caractéristiques techniques

- Les différents types de plieuse colleuse et les produits associés
- Les caractéristiques machine
- Les matières premières :
 - Carton ondulé les différentes cannelures
 - Carton compact
- Les colles

Réglage de la machine en fonctions des différents types de production

- Le principe de fonctionnement
- Les paramètres de réglage : La marge
- Le cassage des : 1^{er} et 3^{ème} plis
- Le pliage des : 2^{ème} et 4^{ème} plis
- Le pressage et le transfert
- Le comptage et la réception
- Les principaux défauts

L'organisation du travail

- L'alimentation en matières premières
- La surveillance
- Le contrôle
- La coordination dans l'équipe, distribution des tâches
- Rôle et responsabilité des intervenants
- Sécurité-Qualité

Analyse des défauts de dysfonctionnements

- Départ des plaques
- Défauts étudié
(pliages, équerrage, écarts de jonction, queue de billard, collage)

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation