

3 jours (21h)



Public visé

Salarié(e)s de l'Industrie
du Papier Carton.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Aucun



Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter

ma **leap'n'g** fab

mon industrie avance, j'avance avec elle

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Mieux appréhender le fonctionnement de leur ligne de production afin d'optimiser la productivité et la qualité
- Identifier les défauts, en lister les causes et trouver les solutions optimales

Contenu de la formation

Missions d'un conducteur en transformation (PCR)

Procédé Pliage / Collage : technologie

- Lexique et terminologie du packaging (étuis)
- Schématique et fonctions d'une plieuse / colleuse, description du process
- Nomenclatures des outillages
- Technologie sur les supports (impression, vernissage, procédés d'ennoblissement, fenêtre ...)

Piloter la ligne PCR - Identifier et analyser les dysfonctionnements

- Réglage d'un étui à patte simple
- Réglage marge
- Réglage pré-cassage
- Réglage pliage
- Le module de collage
- La commande centralisée du CUBE (intiation)
- Réglage transfert
- Réglage réception
- Essais de production

Réglage d'un étui à fond automatique

- La mise en place des outillages
- Réglage des outillages
- Essais de production

Le collage

- La mise en pace des pistolets et paramétrage du système HHS

Le contrôle qualité en PCR

- Les contrôles visuels du produit
- Le contrôle qualité HHS
- Utilisation de l'éjecteur, le CUBE (perfectionnement)
- Les tests en laboratoire (RCV, RCT ...)
- Les contrôles en cours et en fin de production : repérage impression et découpe, rainage perforation, point de jour et verrouillage, décorticage, pliage
- Le GAP la queue de billard
- Analyse défauts/causes/remèdes : construction d'une défauthèque
- Actions correctives et suivi de tirage
- Mise en situation en mode dégradé
- Rédaction de modes opératoires, procédures

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation