

## 3 jours (21h)



### Public visé

Salarié(e)s de l'Industrie du Papier Carton.



### Présentiel



### Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



### Pré-requis

Aucun



### Intervenant

Partenaires labellisés



### Tarif

- En intra  
**1 300€ HT /jour**  
**Hors frais de mission**
- En inter  
Nous consulter



### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

## Objectifs pédagogiques

- Mieux appréhender le fonctionnement de leur ligne de production afin d'optimiser la productivité et la qualité
- Identifier les défauts, en lister les causes et trouver les solutions optimales

## Contenu de la formation

### MISSIONS D'UN CONDUCTEUR EN TRANSFORMATION (DÉCOUPE)

#### Préparer la production

- Extraire, décoder et appliquer les informations contenues dans les dossiers et/ou ordres de fabrication
- Lexique, vocabulaire générique
- Les matières, les différents supports, structure d'une feuille de carton, sens des fibres ...

#### Procédé découpe : Technologie

- Les formes de découpe
- Technologies et mise en œuvre sur machine, comprendre les fonctions, les principes mécaniques, la connaissance des réglages, principe de refoulage, l'éjection, principes et exigences techniques, le séparateur de poses, les caractéristiques techniques attendues du produit fini en découpe

#### Piloter la ligne de production,

#### Identifier et analyser les dysfonctionnements :

- Maîtriser les réglages et les pressions pour optimiser la qualité
- Contrôle et suivi propre à chaque procédé
- Réglages et conduite en mode normal
- Réglages et conduite en mode dégradé
- Identifier l'origine de la perturbation, analyser la cause
- Proposer un remède adapté
- Produire en mode dégradé
- Analyser et corriger des défauts d'impression

#### Le contrôle qualité

- Les exigences du cahier des charges et de l'ordre de fabrication
- Les principaux points de contrôle
- Les contrôles en cours de production

#### Analyse incidents/cause/remèdes

- Récapitulatif des principaux incidents
- Méthodologie de recherche causes/remèdes
- Défauts rencontrés en cours de production

#### Maintenance et entretien

- Rôle et missions de l'opérateur
- Les outils nécessaires : le carnet de bord
- Entretien général (maintenance de 1er Niveau)
- Entretien des dispositifs

## Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation