

2 jours (14h)



Public visé

Responsables et collaborateur(trice)s des ateliers de fabrication d'emballages en carton.

Commercial(ciales) et technico-commercial(ciales) de ces entreprises, désireux(ses) d'acquérir les connaissances nécessaires pour conseiller leurs clients.

Membres des équipes marketing, conception, bureau d'études ayant besoin de mesurer la faisabilité de leurs projets en matière d'emballages en carton.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Avoir suivi la formation
« Carton ondulé : de sa fabrication à sa transformation »



Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter

ma **leap'n'g** fab
mon industrie avance, j'avance avec elle

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Identifier les besoins de protection mécanique du produit que l'emballage doit assurer pendant le transport
- Déterminer le PPO, le type de composition et le type d'emballage correspondant
- Savoir anticiper les dérives de qualité liées aux différentes opérations de transformation
- Intégrer l'ensemble de ces paramètres dans la conception d'un emballage pour améliorer ses performances

Contenu de la formation

SE REPÉRER DANS LES DIFFÉRENTS TYPES D'EMBALLAGE Qu'est-ce qu'un emballage ?

La notion de calage

Les principaux systèmes de calage

Étude des grandes classifications et de leurs utilisations

- Le FEFCO et la forme de l'emballage
- Le LNE et la solidité de l'emballage
- Les autres classifications et labels

CHOISIR LE CARTON ADAPTE AUX IMPÉRATIFS DU PRODUIT À EMBALLER :

Le choix des composants papier

- Ce qu'il faut savoir sur les propriétés et les caractéristiques
- Les principaux tests à connaître

Le choix du type de composition

- La mise en adéquation du type de cannelure et du type de structure avec les propriétés nécessaires selon l'utilisation

Le choix des traitements complémentaires

- Ignifugation
- Résistance à l'état humide
- Traitement anti-glisse...

Les défauts de fabrication et leur influence sur les propriétés de l'emballage

ANTICIPER LES DÉRIVES DES À LA TRANSFORMATION

Schéma global de l'atelier de transformation et de ses machines

Identification des sources de dérive sur les propriétés et caractéristiques de solidité et d'esthétique de l'emballage (RCV, ECT, couleurs...) tout au long de la chaîne de transformation

Prise en compte de ces éléments dans la conception initiale

Les principaux test à connaître sur l'emballage carton ondulé

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation

