

3 jours (21h)



Public visé

Opérateur(trice)s sur onduleuse
 Personnel de l'industrie
 Papier Carton.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Aucun



Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
 Hors frais de mission
- En inter
 Nous consulter

Objectifs pédagogiques

- Expliquer le fonctionnement de l'onduleuse, avec tous ses paramètres agissant sur la qualité du produit fini
- Maîtriser l'outil de production sur leur poste de travail
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau sur leur poste de travail
- Analyser l'origine des défauts sur le matériau carton ondulé et trouver les remèdes correspondants

Contenu de la formation

ÉTUDE DU POSTE SF

L'analyse du système de production se fera à partir de l'étude des fonctions principales de la marche

Guider - freiner

- Le raccordement
- Les freins
- La tension du papier et son influence sur la chauffe
- Le guidage
- Le dégauchissage

Chauffer

- Notions de température et de quantité de chaleur
- Notions de chaleur sensible et de chaleur latente (traitées de manière très pragmatique et par des expériences pratiques)
- Relation entre pression et température d'ébullition
- Principe de la revaporisation des condensats
- Formation et extraction des condensats
- Intérêt du chauffage périphérique
- Les purgeurs et les problèmes liés à l'extraction des condensats
- Principe d'une boucle de régulation
- La chauffe des papiers
 - Objectifs
 - Comportement du papier
 - Phénomène de migration de l'humidité
 - Conséquence sur la prise de colle
 - Conduite

Humidifier

- Rôle de l'humidificateur
- Vapeur utilisée
- Conduite de l'humidification

Canneler

- Formation de la cannelure
- Les cylindres cannelés (fabrication - bombé - usure - coût)
- Les différents types de Simple Face
- Les évolutions dans ce domaine
- Vérification de l'usure et parallélisme



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Maintenir

- Maintien du papier cannelure dans le fond des gorges du cannelé

Encoller - coller

- Les différentes colles utilisées sur machines : colles SFR et DF
- Les constituants de la colle - les différentes formules
- Les contrôles : viscosité - % matières sèches - tp° éclatement - texture
- Application de la colle en SFR sur les crêtes de cannelures
- Caractéristiques du cylindre encolleur
- Importance du nettoyage de la colleuse

ÉTUDE DU POSTE DF

Guider - freiner

- Le raccordement
- Les freins
- La tension du papier et son influence sur la chauffe
- Le guidage
- Le dégauchissage

Chauffer

- Gestion de la chauffe des nappes SF et du papier couverture DF
- Gestion de la chauffe sur les tables chauffantes

Encoller - coller

- Application de la colle sur la (les) nappe(s) SF

ÉTUDE DE LA PARTIE « SÈCHE »

Ligne onduleuse traditionnelle

- La coupeuse auxiliaire
- La mitrailleuse
- La coupeuse transversale
- La réception

ANALYSE DES DÉFAUTS ET DYSFONCTIONNEMENTS

Relations défauts / causes / remèdes sur la qualité du carton produit sur la ligne de production onduleuse

Exercices pratiques sur simulateur de train onduleur

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation