

4 jours (28h)

**Public visé**

Responsables et collaborateur(trice)s techniques des équipes de production, transformation et impression des papiers et cartons, désireux(ses) de trouver des solutions à leurs problèmes d'imprimabilité.

**Présentiel****Effectif**

Min 4 / Max 12 personnes

**Pré-requis**

Avoir suivi la formation « Panorama des papiers et cartons »

**Intervenant**

Partenaires labellisés

**Tarif**

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Approfondir ses connaissances sur les problèmes liés aux relations encre-papier
- Comprendre et analyser les principaux défauts et leurs causes
- Savoir mettre en œuvre les tests d'imprimabilité
- Identifier les solutions adaptées

Contenu de la formation**SE REMÉMORER LE MATÉRIAU Papier Carton ET SA FABRICATION****Connaissance des principaux supports d'impression**

- Papiers pour offset, journal
- Papiers pour hélió, LWC
- Carton plat
- Carton ondulé
- Emballages souples
- Papiers bureautiques

Imprimabilité et supports papier

- Quels tests pour quels papiers
- Description des tests

Encres et procédés d'impression

- Présentation des procédés : offset, hélió, flexo, typo, sérigraphie, impressions sans impact
- Quelles encres, pour quels procédés ?
- Principaux défauts dus à l'encre et aux procédés

Relation encre/papier : atelier pratique en laboratoire

- Réalisation pratique des tests d'imprimabilité : état de surface, arrachage, absorption, transfert d'encre, imprimabilité hélió, imprimabilité flexo
- Comportement du papier vis-à-vis du degré hygrométrique, sorption/désorption et équilibre, variation dimensionnelle et tuilage, problèmes chez l'imprimeur/transformateur et remèdes possibles tests et contrôles au laboratoire
- Encre et défauts détectés après impression : le point de vue d'un imprimeur
- Impact des consommables et du procédé, identification par barres témoins
- Les principaux défauts des papiers conduisant à une mauvaise imprimabilité : le point de vue d'un papetier

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation