

1 jour (7h)



Public visé

Responsables ou membres des ateliers de finition des entreprises papetières, débutant(e)s ou confirmé(e), souhaitant acquérir ou approfondir leurs connaissances techniques et méthodologiques de la conduite de la bobineuse.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Avoir réalisé la formation « La vapeur - l'air humide »



Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Comprendre les phénomènes et les technologies mise en œuvre lors du bobinage
- Identifier et combiner les différents types de réglages de la bobineuse pour optimiser la production
- Diagnostiquer les défauts, comprendre leur impact pour le client et trouver rapidement la solution efficace

Contenu de la formation

LA BOBINEUSE : MAILLON-CLEF DE LA CHAÎNE QUALITÉ

Utilisation du papier bobiné chez le client

- Exigences liées à l'utilisation du papier sur rotative

Les bobines

- Définition
- Dureté des bobines
- Structure idéale d'une bobine
- Mandrins : rôle et contraintes

ÉTAPES DU BOBINAGE ET TECHNOLOGIES MISES EN ŒUVRE

Schéma global des opérations

Le déroulement

- Technologies utilisées et contraintes

Le déplissage

- Utilisation des rouleaux déplisseurs ou embarreurs

La coupe

- Les paramètres de la coupe
- Les défauts rencontrés : identification, diagnostic et solutions
- Cas de rognures : la gestion de l'évacuation
- La séparation des feuilles : rôle de l'embarreur

L'enroulement

- Les bobineuses à deux rouleaux porteurs
- Les bobineuses à rouleau d'appui

Opérations ponctuelles : les collures

Évolutions de la technologie

- Amélioration de la qualité
- Augmentation de la productivité

SOLUTIONNER LES PROBLÈMES LIÉS AU BOBINAGE

Identification des principaux défauts

- Les défauts liés au papier, aux nips, à la bobineuse, aux phénomènes temporels, aux mandrins
- Autres défauts

Les causes des défauts et leurs remèdes

- Utilisation d'un arbre des causes
- Choix de la solution adaptée

Le conditionnement des ateliers

- Physique de l'air humide
- Relations atmosphère / papier, notions d'hygroscopie
- L'emballage des bobines

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation