

3 jours (21h)



Public visé

Ingénieurs, cadres et collaborateur(trices) techniques des usines papetières
Responsables et collaborateur(trices) des entreprises connexes : construction, ingénierie papetière, fournisseur(euse)s de produits chimiques utilisés en papeterie.



Présentiel



Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



Pré-requis

Aucun



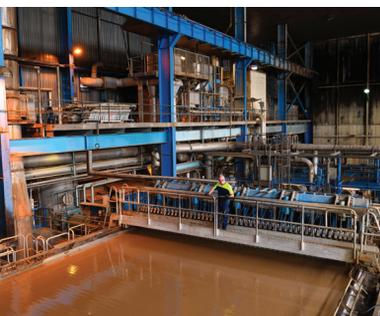
Intervenant

Partenaires labellisés



Tarif

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Refaire le point sur les mécanismes et les lois physiques régissant la formation d'une structure fibreuse par voie humide
- Analyser les fonctions remplies par les caisses de tête et les unités de formation
- Comparer les avantages et les inconvénients des technologies existantes en fonction des tonnages produits et des sortes fabriquées

Contenu de la formation

ÉTUDIER LES ÉCOULEMENTS DE SUSPENSIONS

Voir ou revoir les lois physiques régissant la distribution et l'amplitude des contraintes de cisaillement
Étude des phénomènes de floculation et de défloculation

ÉTUDIER LES CAISSES DE TÊTE

Analyse des fonctions remplies par la caisse de tête et conception des structures technologiques en vue de leur réalisation et de leur exploitation

Nouveaux concepts de répartition de la pâte et du contrôle du profil sens travers

Influence du terme v_j - v_t et de l'impact du jet sur les caractéristiques du papier

ÉTUDIER LES UNITÉS DE FORMATION

Principe et cinétique de la formation d'une structure fibreuse

- Paramètres fondamentaux mis en jeu
- Modèle élémentaire et évolution de la concentration des eaux blanches

Étude de la formation sur les différents types d'unités industrielles (table plate, double toile, formeurs pour formation immergée)

- Principe
- Avantages et inconvénients
- Technologies existantes
- Réglages et contrôle

La rétention

Influence de la formation de la feuille sur les caractéristiques physiques du papier

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation