

## 2 jours (14h)



### Public visé

Personnel destiné à utiliser les appareils de contrôle qualité.



### Présentiel



### Effectif

Min 4 / Max 12 personnes



### Pré-requis

Aucun



### Intervenant

Partenaires labellisés



### Tarif

- En intra  
1 300€ HT /jour
- Hors frais de mission
- En inter  
Nous consulter



### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

### Objectifs pédagogiques

- Comprendre la méthodologie et les opérations nécessaires à l'analyse des compositions fibreuses
- Savoir identifier les fibres et leurs procédés de mise en pâte
- Contribuer ainsi au contrôle qualité

### Contenu de la formation

#### LE MATÉRIEL D'OBSERVATION

##### Le microscope

- Principe de fonctionnement
- Réglages

##### Préparation d'une lame

##### Manipulation des fibres avec les réactifs

- Réaction de Herzberg
- Lofton-Meritt

#### LA FIBRE DE BOIS

##### Morphologie et éléments accessoires

##### Reconnaissance et identification

- Manipulation avec des pâtes pures (résineux, feuillus, divers)

#### LES DIFFÉRENTS TYPES DE PÂTES PAPETIÈRES

##### Les manipulations de reconnaissances des 4 pâtes industrielles

- Mécaniques
- Thermo-mécaniques
- Chimiques
- Mi-chimiques (bisulfite et kraft)

##### Analyse qualitative et quantitative

- Manipulations sur des préparations types
- Facteurs de poids : exploitation et expression des résultats
- Échanges sur les analyses micrographiques réalisées

### Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation