



Public visé

Nouveaux(velles) recruté(e)s en alternance, demandeur(euse) d'emploi, intérimaires, salarié(e)s en poste.



Positionnement

Présentiel ou distanciel

Évaluation des compétences

Présentiel



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié

OF habilité



Non éligible au CPF



Tarif

- Forfait 1 350€ HT si positionnement en distanciel
 - Forfait 1 550€ HT si positionnement en présentiel
- Hors formation
& Frais de déplacement

Description

À partir d'instructions ou consignes, dans le respect des procédures, des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, l'opérateur(trice) en maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sous le contrôle d'un technicien ou d'un responsable, sur tout ou partie d'équipements industriels comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

Blocs de compétences certifiants

Bloc 1 Réalisation de pré-diagnostic d'un dysfonctionnement dans les domaines mécaniques, électriques, hydrauliques ou pneumatiques

Bloc 2 Préparation et organisation de son intervention dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques

Bloc 3 Réalisation d'interventions de maintenance dans les domaines mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques

Bloc 4 Identification d'améliorations possibles

Bloc 5 Communication avec différents interlocuteurs

Dispositif de la certification

1

POSITIONNEMENT DU CANDIDAT

Repérage des compétences acquises et des besoins en formation au regard des exigences du CQP

2

ACCOMPAGNEMENT FORMATION

Acquisition des compétences à développer si nécessaire et réparation à la certification

3

ÉVALUATION DES COMPÉTENCES

Observation en situation de travail, présentation d'un dossier et entretien

4

CERTIFICATION

Validation sur dossier par un jury paritaire émanant de la CPNEF



LES +

La formation certifiante est délivrée par un Organisme de Formation habilité et peut se décliner en INTRA et SUR-MESURE. Chaque bloc de compétences constitue une certification à lui seul.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et sur les installations du site. Le travail peut être posté en continu (5x8) ou en discontinu (2x8).

L'opérateur(trice) en maintenance industrielle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant ses interventions.

Il / elle doit réagir efficacement et veiller dans toutes ses activités à l'intégrité des produits et à la conformité des processus en garantissant la qualité et la sécurité.

