

**Public visé**

Nouveaux(velles) recruté(e)s en alternance, demandeur(euse) d'emploi, intérimaires, salarié(e)s en poste.

**Positionnement**

Présentiel ou distanciel

Évaluation des compétences

Présentiel

**Modalités**

Avec ou sans formation

**Intervenant**

Évaluateur certifié
OF habilité

**Éligible au CPF****Tarif**

- Forfait 1 350€ HT
si positionnement en distanciel
- Forfait 1 550€ HT
si positionnement en présentiel
Hors formation
& Frais de déplacement

**LES +**

La formation certifiante est délivrée par un Organisme de Formation habilité et peut se décliner en INTRA et SUR-MESURE. Chaque bloc de compétences constitue une certification à lui seul.

Description

Il/Elle conduit et surveille une ligne ou ensemble de production continu ou discontinu comportant plusieurs sous-systèmes de transformation du produit (pour des activités de la finition et du façonnage des papiers et cartons, emballages carton ondulé, emballages carton compact, étiquettes, sacs, articles d'hygiène...) dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Blocs de compétences certifiants

Bloc 1 Organisation et préparation de la production pour la ligne ou un ensemble de sous-systèmes de transformation

Bloc 2 Pilotage de la ligne ou d'un ensemble de sous-systèmes de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

Bloc 3 Identification, analyse des dysfonctionnements et réalisation d'interventions techniques sur une ligne de transformation (entretien, maintenance de premier niveau)

Bloc 4 Communication et transmission de savoir faire

Bloc 5 Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Dispositif de la certification

1

POSITIONNEMENT DU CANDIDAT

Repérage des compétences acquises et des besoins en formation au regard des exigences du CQP

2

ACCOMPAGNEMENT FORMATION

Acquisition des compétences à développer si nécessaire et préparation à la certification

3

ÉVALUATION DES COMPÉTENCES

Observation en situation de travail, présentation d'un dossier et entretien

4

CERTIFICATION

Validation sur dossier par un jury paritaire émanant de la CPNEF

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté.

Il/elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteur(trice)s/opérateur(trice)s de production, les opérateur(trice)s et technicien(ne)s de maintenance et autres fonctions supports.

Il/elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

