



Public visé

Nouveaux(velles) recruté(e)s en alternance, demandeur(euse) d'emploi, intérimaires, salarié(e)s en poste.



Positionnement

Présentiel ou distanciel

Évaluation des compétences

Présentiel



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié
OF habilité



Éligible au CPF



Tarif

- Forfait 1 350€ HT
si positionnement en distanciel
- Forfait 1 550€ HT
si positionnement en présentiel
- Hors formation
& Frais de déplacement

Description

Il/Elle conduit et surveille un sous-ensemble d'une machine à papier, d'un presse pâte, d'une machine à carton plat, d'une machine à ouate, d'une machine de non tissé, ou d'une machine produisant des emballages moulés, fonctionnant en continu, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/Elle intervient sur une partie du process papetier : préparation de pâte, raffinage, séchage, couchage, bobinage, calandrage...

Blocs de compétences certifiants

Bloc 1 Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Bloc 2 Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une machine à papier

Bloc 3 Conduite d'un sous-ensemble d'une machine à papier dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

Bloc 4 Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-ensemble d'une machine à papier conduit

Bloc 5 Communication et travail en équipe

Dispositif de la certification

1

POSITIONNEMENT DU CANDIDAT

Repérage des compétences acquises et des besoins en formation au regard des exigences du CQP

2

ACCOMPAGNEMENT FORMATION

Acquisition des compétences à développer si nécessaire et préparation à la certification

3

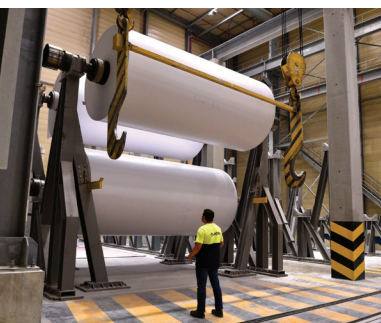
ÉVALUATION DES COMPÉTENCES

Observation en situation de travail, présentation d'un dossier et entretien

4

CERTIFICATION

Validation sur dossier par un jury paritaire émanant de la CPNEF



LES +

La formation certifiante est délivrée par un Organisme de Formation habilité et peut se décliner en INTRA et SUR-MESURE. Chaque bloc de compétences constitue une certification à lui seul.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté en continu (5x8).

Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.

Il/Elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement.

Il/Elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

