

Conducteur(trice) de Machine à Papier (CMAP)

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE / RNCP 20661

Permet l'obtention du CQPI Conducteur d'équipement industriel

Réf.
Y117



Public visé

Nouveaux(velles) recruté(e)s en alternance, demandeur(euse) d'emploi, intérimaires, salarié(e)s en poste.



Positionnement

Présentiel ou distanciel

Évaluation des compétences

Présentiel



Modalités

Avec ou sans formation



Intervenant

Évaluateur certifié
OF habilité



Éligible au CPF



Tarif

- Forfait 1 350€ HT
si positionnement en distanciel

- Forfait 1 550€ HT
si positionnement en présentiel

Hors formation

& Frais de déplacement

Description

Il/Elle conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, presse pâte, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/Elle coordonne les activités des aides conducteurs ou opérateurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

Blocs de compétences certifiants

Bloc 1 Organisation et préparation de la production pour une machine à papier

Bloc 2 Pilotage d'une machine à papier dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

Bloc 3 Identification, analyse des dysfonctionnements et réalisation des interventions techniques sur une machine à papier (entretien, maintenance de premier niveau)

Bloc 4 Communication et transmission de savoir-faire

Bloc 5 Mise en œuvre des règles du système QHSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Dispositif de la certification

1

POSITIONNEMENT DU CANDIDAT

Repérage des compétences acquises et des besoins en formation au regard des exigences du CQP

2

ACCOMPAGNEMENT FORMATION

Acquisition des compétences à développer si nécessaire et préparation à la certification

3

ÉVALUATION DES COMPÉTENCES

Observation en situation de travail, présentation d'un dossier et entretien

4

CERTIFICATION

Validation sur dossier par un jury paritaire émanant de la CPNEF



LES +

La formation certifiante est délivrée par un Organisme de Formation habilité et peut se décliner en INTRA et SUR-MESURE.

Chaque bloc de compétences constitue une certification à lui seul.

Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est le plus souvent posté en continu (5x8).

Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication.

Il/Elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement en collaboration avec les aide-conducteurs(trices)/opérateurs(trices) de production, les opérateurs(trices) et techniciens(nes) de maintenance et autres fonctions supports.

Il/Elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.

