2,5 jours (17h)



Public visé

Ingénieurs, cadres et technicien(ne)s de production, responsables qualité et environnement.



Présentiel



Effectif

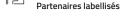
Min 4 / Max 6 personnes



Pré-requis Aucun



Intervenant





Tarif

- En intra 1 300€ HT /iour Hors frais de mission
- En inter Nous consulter



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Comprendre et analyser les phénomènes et les dysfonctionnements liés à l'utilisation de l'eau comme vecteur de transport des fibres et comme siège de réactions chimiques au cours du process papetier
- Utiliser ces connaissances pour mieux maîtriser les procédés de fabrication, encadrer les acteurs et mettre en œuvre les processus de réduction de consommation d'eau
- Prendre ainsi mieux en compte l'élément « eau » dans la fabrication du papier et dans les systèmes qualité-sécurité-environnement de l'établissement

Contenu de la formation

Caractéristiques et propriétés de l'eau

L'eau et la production de vapeur

L'eau, la chimie papetière et la fabrication du papier

Modes de formation et moyens de prévention des dépôts

Les additifs chimiques et leurs liens avec la qualité, la sécurité et l'environnement

Économies d'eau et recyclage

L'eau et l'environnement : les enjeux

La papeterie, la réglementation et les démarches volontaires

Les caractéristiques des eaux usées papetières

La chaîne de traitement

- Performances, suivi et contrôle
- Dysfonctionnements, leur analyse méthodologique et leur traitement
- La gestion des boues

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation