

2,5 jours (17h)

**Public visé**

Ingénieurs, cadres et technicien(ne)s de production, responsables qualité et environnement.

**Présentiel****Effectif**

Min 4 / Max 6 personnes

**Pré-requis**

Aucun

**Intervenant**

Partenaires labellisés

**Tarif**

- En intra
1 300€ HT /jour
Hors frais de mission
- En inter
Nous consulter

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

Le contenu de la formation s'adapte aux besoins des apprenant(e)s grâce à l'expertise de l'intervenant. L'animation est basée sur des apports à la fois théoriques et pratiques, à partir de l'expérience et des connaissances des apprenant(e)s.

Objectifs pédagogiques

- Comprendre et analyser les phénomènes et les dysfonctionnements liés à l'utilisation de l'eau comme vecteur de transport des fibres et comme siège de réactions chimiques au cours du process papetier
- Utiliser ces connaissances pour mieux maîtriser les procédés de fabrication, encadrer les acteurs et mettre en œuvre les processus de réduction de consommation d'eau
- Prendre ainsi mieux en compte l'élément « eau » dans la fabrication du papier et dans les systèmes qualité-sécurité-environnement de l'établissement

Contenu de la formation**Caractéristiques et propriétés de l'eau****L'eau et la production de vapeur****L'eau, la chimie papetière et la fabrication du papier****Modes de formation et moyens de prévention des dépôts****Les additifs chimiques et leurs liens avec la qualité, la sécurité et l'environnement****Économies d'eau et recyclage****L'eau et l'environnement : les enjeux****La papeterie, la réglementation et les démarches volontaires****Les caractéristiques des eaux usées papetières****La chaîne de traitement**

- Performances, suivi et contrôle
- Dysfonctionnements, leur analyse méthodologique et leur traitement
- La gestion des boues

Évaluation

- Évaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- Évaluation des acquis en fin de formation
- Bilan de satisfaction des stagiaires
- Attestation de fin de formation

