



L'ESSENTIEL DU PAPIER ET SA FABRICATION

Module de 3 Jours – 21 H de formation

Dates : du 15 au 17 février 2022

Lieu : BORDEAUX

LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

Cette formation permet d'acquérir rapidement une vision structurée du process papetier et de mieux connaître la matière première qu'est le papier.

Avoir une vue d'ensemble de l'usine, connaître ses spécificités

Connaître les produits fabriqués et leur devenir

Connaître et comprendre les moyens mis en œuvre dans la chaîne de fabrication (matières premières, technologies)

Connaître les paramètres-clés des différentes étapes du process ainsi que les interactions possibles

Comprendre les liens « moyens mis en œuvre / propriétés des produits »

Connaître le vocabulaire spécifique à chaque poste

LES PARTICIPANTS

Responsable et membre des équipes de production, de maintenance ou de laboratoire

Responsable et membre des services administratifs, commerciaux, ressources humaines des usines papetières

Collaborateurs de la transformation et de la distribution du papier

Utilisateur et fournisseur de la filière papier-carton

PRÉ-REQUIS

Cette formation ne nécessite aucune connaissance préalable

TARIF

1470 € par participant pour les 3 jours

Formation groupe : Minimum 3 personnes - Maximum 10 personnes

Les frais de restauration et d'hébergement ne sont pas inclus dans le tarif.

Une liste d'hôtels et restaurants pourra être communiquée sur demande.



LE CONTENU

Généralités sur la papeterie - Préparation de la pâte - Raffinage des pâtes chimiques

Présentation du déroulement de la formation. Généralités

Définition du papier, les différentes sortes

Principales caractéristiques des papiers

Les matières premières

Principe de fabrication des différents types de pâtes

Vue d'ensemble de la chaîne de fabrication

Préparation de la pâte, désintégration, dépastillage

Le raffinage :

- Explication du raffinage
- Contrôle du raffinage
- Conséquences sur les caractéristiques des papiers et sur le procédé

Circuit court - Caisse de tête - Formation de la feuille - Les presses

Les circuits de tête :

- Généralités
- La dilution
- Le réglage du grammage
- Le transport de la pâte, les pompes
- L'affinage de la pâte
- L'épuration fine (épurateurs cycloniques, épurateurs à panier, désaérateurs mécaniques, désaérants chimiques)

La caisse de tête :

- Transformation de l'écoulement
- Correction du profil de poids
- La défloculation
- Réglage de la vitesse du jet
- Réglage du débit total
- Atténuation des pulsations, réglage de l'impact

La formation de la feuille :

- Les Organes d'égouttage (marbre, foils, caisses humides, caisses aspirantes, cylindre aspirant, toile)
- Organisation d'une table d'égouttage
- Formation de feuille : épair et autres aspects
- La rétention, définition, mesure, agents de rétention
- Les eaux blanches et leur devenir
- Circuits de vide
- Cas des doubles toiles

Les presses :

- Généralités et principes, Techniques du pressage
- Temps de pressage
- Les feutres
- Pressage et structure de feuille

Le séchage de la feuille - Size-press - Calandrage - Bobinage

Le séchage en papeterie :

- Généralités, Techniques de séchage
- Utilisation de la vapeur
- Condensats, syphons et delta P
- Circuits Vapeur et condensats, Pompes à vides
- Déroulement du séchage
- Conditions atmosphériques pendant le séchage :
 - L'air humide
 - Rôle de la ventilation
 - Cas pratique : la météo
 - Fonctionnement d'une hotte
- Les échangeurs air/buées
- Les toiles : rôles, lien avec les propriétés des papiers

La Size press

- Principes et paramètres de conduite
- Applications

Le Calandrage :

- Différents types de finition : lissage et calandrage
- Théorie du calandrage
- Paramètres du calandrage

Le bobinage et la coupe

- Généralités, Situation de la bobineuse dans la chaîne de qualité
- La bobine « idéale »
- Problèmes rencontrés lors du bobinage
- Technologies existantes

Bilan de la formation