



LE CARTON ONDULÉ

Une formation pour mieux appréhender un matériau et un métier complexe

- Public visé : Technico-Commerciaux, ADV, Conducteurs et Opérateurs de Transformation, ...
- Prérequis : Cette formation ne nécessite pas de prérequis.
- Nombre de stagiaires : Minimum 1 / Maximum 8.
- Durée de la formation : 1 jour / 7 heures.
- Objectifs pédagogiques :

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

 - ✓ Comprendre les étapes de fabrication, d'impression et de transformation du carton ondulé,
 - ✓ Mieux appréhender les qualités inhérentes à ce matériau, les principaux défauts rencontrés et leur résolution,
 - ✓ Maîtriser le vocabulaire spécifique à la profession.
- Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement mis en œuvre
 - ✓ Moyens pédagogiques
Documentation pédagogique (support de formation) remis à l'apprenant. Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.
 - ✓ Moyens techniques
Salle de formation équipée, vidéoprojecteur et paper-board.
 - ✓ Moyens d'encadrement
La formation sera animée par François BOURRILLON, intervenant labellisé UNIDIS SA.
- Moyens permettant le suivi et l'appréciation des résultats
 - ✓ Suivi de l'exécution
Feuilles d'émargement signées par les stagiaires et le formateur par demi-journée.
 - ✓ Appréciation des résultats
Evaluation formative tout au long de la formation (Exercices pratiques)
Evaluation des acquis en fin de formation.
Bilan de satisfaction des stagiaires.
Attestation de fin de formation.



- Programme de la formation :

	SEQUENCES	CERTIFICATION OU BLOC DE COMPETENCE VISE
1	Introduction <ul style="list-style-type: none"> ✓ Rappel des objectifs de la formation et présentation du programme ✓ Attentes des stagiaires 	
2	Les papiers pour ondulé <ul style="list-style-type: none"> ✓ Points-clefs de fabrication des PPO, ✓ Principales propriétés des PPO, ✓ Quels papiers pour quels emballages : critères de choix. 	NON
3	La fabrication de l'ondulé <ul style="list-style-type: none"> ✓ Schéma global, ✓ Analyse détaillée des étapes de fabrication, ✓ L'onduleuse : de la simple face à la coupeuse transversale, ✓ Les propriétés du carton ondulé : FCT, ECT, RCV, éclatement..., ✓ Choisir ses compositions en fonction de l'utilisation de l'emballage, ✓ Éclairages sur les classifications et labels : LNE, Resy... 	NON
4	L'impression de l'ondulé <ul style="list-style-type: none"> ✓ Post-print, pré-print, affichage ou contre-collage : avantages et inconvénients, ✓ Les principes techniques de l'impression : l'encre, les techniques, les machines, flexo standard et HD, offset contrecollé ou direct, sérigraphie, numérique ✓ Le pantone et les documents de référence : les bons réflexes, ✓ Les critères de faisabilité d'une impression, ✓ Les défauts d'impression. 	NON
5	La transformation de l'ondulé <ul style="list-style-type: none"> ✓ Les principes techniques de la découpe : les formes, les platines, ✓ Les principes techniques des combinés et DRO : slotter, découpoir rotatif, plieuse colleuse, ✓ Les autres types de transformation, ✓ Critères de faisabilité d'un volume. 	NON
6	Les principaux types d'emballage en carton ondulé <ul style="list-style-type: none"> ✓ Les classifications, ✓ Quel emballage pour quel produit : critères de choix 	NON
7	Conclusion du stage <ul style="list-style-type: none"> ✓ Questions / Réponses ✓ Evaluation des acquis ✓ Bilan de satisfaction des stagiaires ✓ Conclusion 	