

## Aide-Conducteur / Opérateur(trice) en transformation

Il/Elle conduit et surveille un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il/Elle peut intervenir sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de carton ondulé, de transformation de produits d'hygiène ....

DÉVELOPPER,  
OPTIMISER ET VALIDER  
LES COMPÉTENCES  
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE  
CERTIFICATION POUR  
L'EMPLOYABILITÉ  
ET LA MOBILITÉ  
PROFESSIONNELLE

### Référentiel d'activités

Préparation de la production à réaliser

Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau du sous-système conduit, dans le cadre des procédures internes

Nettoyage et entretien d'un sous-système de la ligne de transformation et de son espace de travail

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

Changement de production sur un sous-système d'une ligne de production et les réglages associés

Renseignement des fiches de production

Transmission d'information

**Pour toute inscription:**

[www.e-certif.org/papier-carton](http://www.e-certif.org/papier-carton)

Secrétariat: [CQP@unidis.fr](mailto:CQP@unidis.fr)

# Aide-conducteur / Opérateur(trice) en transformation



## 1 Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation

- Rechercher et vérifier l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de transformation
- Préparer le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process

## 3 Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit

- Identifier les différents éléments du sous-système conduit
- Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...)

## 5 Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

## 2 Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures
- Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production et identifier les écarts
- Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise
- Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier
- Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
- Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSSE
- Conduire en mode dégradé en suivant les consignes

## 4 Communication et travail en équipe

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité

## Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en atelier et est posté en continu.

Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication. Il/Elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement. Il/Elle s'adapte à l'évolution constante des machines et installations, aux nouvelles technologies et veille dans toutes ses activités à la qualité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité.