

## Opérateur(trice) de fabrication de pâte

Il/Elle conduit et surveille un sous-ensemble d'une installation de transformation du bois ou de vieux papiers en pâte de cellulose ou autres fibres végétales, à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il/Elle intervient sur au moins trois étapes de transformation de la matière végétale : cuisson, épuration, lavage, de blanchiment de pâte, de pressage, d'évaporation, de caustification, trituration à chaud ou à froid, fractionnement, épaississage, désencrage ...

DÉVELOPPER,  
OPTIMISER ET VALIDER  
LES COMPÉTENCES  
PROFESSIONNELLES

OBTENIR UNE  
CERTIFICATION POUR  
L'EMPLOYABILITÉ  
ET LA MOBILITÉ  
PROFESSIONNELLE

### Référentiel d'activités

Préparation de la production à réaliser

Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Entretien de premier niveau de l'installation, dans le cadre des habilitations

Nettoyage et entretien de son espace de travail

Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

Changement de production sur une installation de fabrication de pâte et réglages associés

Renseignement des fiches de production

Transmission d'information

**Pour toute inscription:**

[www.e-certif.org/papier-carton](http://www.e-certif.org/papier-carton)

Secrétariat: [CQP@unidis.fr](mailto:CQP@unidis.fr)

## 1 Préparation de la production pour un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte

- Rechercher, vérifier et analyser l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de production

## 3 Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte

- Identifier les différents éléments du sous-ensemble de l'installation conduit
- Vérifier l'état de l'installation et les points de contrôle
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-ensemble conduit
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie du sous-ensemble concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau, opérations techniques et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations, selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations

## 5 Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

## 2 Conduite d'un sous-ensemble d'une installation de fabrication de pâte dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de l'installation, selon les procédures
- Réaliser l'alimentation de matières et produits
- Suivre et interpréter les mesures et contrôles produits, en cours de production et identifier les écarts
- Réaliser les réglables et ajustement de paramètres de production dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise
- Détecter les non-conformités, les dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier
- Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
- Réaliser les opérations de fin de production, démontage et de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSSE
- Réaliser les opérations de changement de production sur une partie du process et les réglages associés
- Conduire en mode dégradé en suivant les consignes

## 4 Communication et travail en équipe

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité par écrit ou par oral

## Conditions d'exercice les plus fréquentes

Le travail s'effectue en **atelier** et est le plus souvent **posté en continu (5x8)**. Il/Elle doit maintenir une attention soutenue et prolongée pendant le processus de fabrication. Il/Elle doit anticiper les dysfonctionnements et y réagir efficacement. Il/Elle veille dans toutes ses activités à la qualité et à l'intégrité des produits et à la conformité des processus en garantissant la sécurité et en maîtrisant l'impact environnemental.