

MODULO'PROD : Préparation pâte 10 jours - 70h

OBJECTIFS :

- Ce module s'adresse à toute personne en préparation de pâte (ou en formation) et désirant valider ses compétences par un CQP Conducteur/Aide conducteur de production papier-carton.

ENJEUX ET PRÉ-REQUIS :

- Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

CONTENU DE LA FORMATION :

Génie papetier

- La fibre de bois
Sa morphologie/structure/origine
Ses différents constituants et leurs propriétés
- La fabrication des pâtes et le blanchiment
Le traitement du bois : stockage, écorçage, découpe, ...
Les différents procédés de fabrication de pâtes : mécaniques/chimiques et leurs avantages/inconvénients
Les produits de blanchiment et leur utilisation dans les principales séquences de blanchiment
- La désintégration et le dépastillage
But/rôle
Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement
L'énergie spécifique consommée
Les paramètres de réglage
- Le raffinage
But et effets sur les fibres
Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement
L'énergie spécifique consommée
Les paramètres influençant le raffinage
Le contrôle du raffinage
Les effets sur la machinabilité, les caractéristiques de la feuille formée
- Le traitement des F.C.R.
La préparation de la pâte à base de vieux papiers recyclés

Laboratoire

- Concentration
- Indice Sommerville
- Degré Schopper / CSF
- Analyse optique des fibres (Morfi), classage Mac Nett

- Raffinage de laboratoire
- Formettes

Régulation

- La mesure de la concentration (capteurs, boucle de régulation).
- Régulation de niveau de concentration sur un pulpeur en marche continue.
- Régulation sur un raffineur en puissance absorbée, en énergie spécifique).
- Régulation de proportion sur un cuvier de mélange (volumique et massique).

Simulateur CAPS

Utilisation du simulateur de machine à papier CAPS

- Protocole de mise en route / d'arrêt d'une machine à papier.
- Influence des réglages et des adjuvants sur les propriétés finales du papier
- Respect du cahier des charges imposé par le client.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE :

- Nombreux échanges avec le groupe.

PARTICIPANTS :

Opérateurs de production sur préparation de pâte ou machine à papier.

INTERVENANT : CFA PAPETIER

HORAIRES : Lundi : 9h00/12h00 - 13h30/17h30
Mardi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Mercredi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Jeudi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Vendredi : 8h00/12h00

LIEU : CFA Papetier de Gérardmer ou sur site