

MODULO'PROD : Partie Humide

15 jours - 105h

OBJECTIFS :

- Ce module s'adresse à tout conducteur de machine à papier (ou en formation) et désirent valider ses compétences par un CQP Conducteur de MAP.

ENJEUX ET PRÉ-REQUIS :

- Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

CONTENU DE LA FORMATION :

Génie papetier

- L'épuration/dilution
But/rôle
Les différents types d'appareils existant et leur principe de fonctionnement
Les paramètres de réglage
- Les circuits d'eaux
Le circuit primaire (dilution)
Le circuit secondaire (récupération de fibres et rinçages)
Le circuit tertiaire (station d'épuration)
- Les adjuvants
- La caisse de tête
But/rôle
Les différentes parties et leurs rôles respectifs
Les différents types de caisses et leurs avantages/inconvénients
La régulation
- La formation de la feuille
But/rôle
Les différents types de formation de feuille : table plate, double toile, forme ronde, ...
Les éléments d'égouttage d'une table plate
Le vide
Conséquences sur la feuille de papier formée
- Le pressage
But/rôle
Les différents types de presses et leur principe de fonctionnement
Les pressions linéaires et spécifiques
Les rouleaux de presses et les feutres
Conséquences sur la feuille de papier formée

Régulation

- La boucle de grammage
- La régulation sur une caisse de tête (caisse de tête à coussin d'air et caisse de tête hydraulique)
- Régulation de niveau sur une forme ronde
- Régulation de vitesse et de puissance sur des sections de presses

Laboratoire

- Propriétés d'aspect
Blancheur
Opacité fond blanc/fond papier
- Propriétés de contexture
Épaisseur
Grammage
Humidité-siccité
Teneur en cendres/en charges
- Propriétés de perméabilité et d'absorption
Perméabilité à l'air – vase de Mariotte
Perméabilité à l'air – Méthode de Bendtsen
- Propriétés mécaniques
Rupture à la traction
Déchirement
Éclatement

Simulateur CAPS

Utilisation du simulateur de machine à papier CAPS

- Protocole de mise en route / d'arrêt d'une machine à papier.
- Influence des réglages et des adjuvants sur les propriétés finales du papier
- Respect du cahier des charges imposé par le client.

Chimie

Demande ionique et potentiel zêta

- Composition de la suspension fibreuse
- Forces aux interfaces
- Les appareils de mesure et leur fonctionnement
- Travaux pratiques

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE :

- Nombreux échanges avec le groupe.

PARTICIPANTS :

Opérateurs de production sur préparation de pâte ou machine à papier.

INTERVENANT : CFA PAPETIER

HORAIRES : Lundi : 9h00/12h00 - 13h30/17h30
Mardi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Mercredi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Jeudi : 8h00/12h00 - 13h30/17h30
Vendredi : 8h00/12h00

LIEU : CFA Papetier de Gérardmer